ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Benannte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Schweißer-Zertifikat

TÜV SÜD Industrie Service

2 Bezeichnung: **ISO 9606-1 135 P BW FM5 S s6.0 PE bs**

4 WPS-Bezug:

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

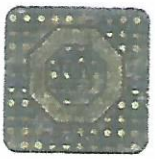
6 Name des Schweißers: **BENEDYKTOWICZ, Bogdan**

7 Legitimation: 83062020171

8 Art der Legitimation: Personalausweis

9 Geburtsdatum und -ort: 1983-06-20 in Prudnik

10 Arbeitgeber:



11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2013, Richtlinie 97/23/EG

Bemerkung:

Ergänzende Kehlnahtprüfung: ja

12 Fachkunde: bestanden Prüf-Nr.: 2015-3.00-Z-0013

13

	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135 (MAG)-D	135, 138 (D, G, S, P)
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P, Blech	P, T
16 Nahtart:	BW, Stumpfnaht	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n):	1.0117 (1.1) /1.4541 (8.1)	
Schweißzusatzgruppe(n):	FM5	FM5
18 Schweißzusätze (Bez.)	G 23 12 LSi (S)	S, M
19 Schutzgas:	M14	Gleichartige Schutzgase
20 Pulver:		
Hilfsstoffe:		
Stromart und Polung:	= +	
21 Werkstoffdicke (mm)	6,0	
Schweißgutdicke (mm):	6,0	3,0 - 12,0
22 Rohraußendurchmesser (D in mm):		>= 500,0
23 Schweißpositionen:	PE	PA, PC, PE, PB, PD
24 Schweißnahteinzelheiten	bs	ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung: °rot. Rohr mit D >= 75 mm bei PA, PB, PC, PD

26
27
28

Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
29 Sichtprüfung	X	---
30 Durchstrahlungsprüfung	X	---
31 MP-Prüfung	---	X
32 FE-Prüfung	---	X
33 Mikro- / Makroschliff	---	X
34 Bruchprüfung	X	---
35 Biegeprüfung	---	X
36 Zusatzprüfungen*	---	X

Zertifizierstelle: Zertifizierungsstelle für Personal
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Zertifikats-Nr.: 0036/PL/S-15 12350

Zertifizierer: Dipl. Ing. Artur Labus

Ort/Datum: Chorzów, 01.10.2015

Unterschrift:

Benannte Stelle, Kennnummer 0036

Datum der praktischen Prüfung: 2015-10-01

Gültigkeitsdatum bis: 2018-09-30

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsichtsperson / Prüfer / Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattextes auf der Rückseite — Translation of printed text on the reverse side — Traduction des rubriques imprimées au verso

Stand der Norm: DIN EN ISO 9606-1:2013

Mit EuroWeld 3.09.09 berechnet.