ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Benannte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Schweißer-Zertifikat

TÜV SÜD Industrie Service

2 Bezeichnung: **ISO 9606-1 311 T BW FM1 S s2.0 D16 H-L045 ss mb rw**

4 WPS-Bezug:

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

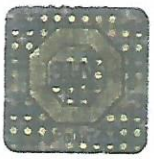
6 Name des Schweißers: **BENEDYKTOWICZ, Bogdan**

7 Legitimation: 83062020171

8 Art der Legitimation: Personalausweis

9 Geburtsdatum und -ort: 1983-06-20 in Prudnik

10 Arbeitgeber:



11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2013, Richtlinie 97/23/EG

Bemerkung:

Ergänzende Kehlnahtprüfung: ja

12 Fachkunde: bestanden Prüf-Nr.: 2015-3.00-Z-0013

13		Prüfstück	Geltungsbereich
14	Schweißprozess(e)	311 (Gasschweißen)	311
15	Produktform (Blech oder Rohr)	T, Rohr	T
16	Nahtart:	BW, Stumpfnaht	BW, FW
17	Werkstoffgruppe(n):	1.0037 (1.1)	
	Schweißzusatzgruppe(n):	FM1	FM1, FM2
18	Schweißzusätze (Bez.)	O I (S)	Gleichartige Zusätze; nm
19	Schutzgas:	Sauerstoff/Acetylen	Sauerstoff/Acetylen
20	Pulver:		
	Hilfsstoffe:		
	Stromart und Polung:		
21	Werkstoffdicke (mm)	2,0	
	Schweißgutdicke (mm):	2,0	2,0 - 3,0
22	Rohraußendurchmesser (D in mm):	16,0	16,0 - 32,0
23	Schweißpositionen:	H-L045	PA, PC, PH, H-L045, PB, PD
24	Schweißnahteinzelheiten	rw; ss mb	rw; ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung:

26 27 28 Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
29 Sichtprüfung	X	---
30 Durchstrahlungsprüfung	X	---
31 MP-Prüfung	---	X
32 FE-Prüfung	---	X
33 Mikro- / Makroschliff	---	X
34 Bruchprüfung	X	---
35 Biegeprüfung	---	X
36 Zusatzprüfungen*	---	X

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Zertifizierstelle: Zertifizierungsstelle für Personal
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Zertifikats-Nr.: 0036/PL/S-15 12349

Zertifizierer: Dipl. Ing. Artur Labus

Ort/Datum: Chorzów, 01.10.2015

Unterschrift:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH 00 36 Notified Body

Benannte Stelle, Kennummer 0036

Datum der praktischen Prüfung: 2015-10-01

Gültigkeitsdatum bis: 2018-09-30

38 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsichtsperson / Prüfer / Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblatt-Textes auf der Rückseite

Translation of printed text on the reverse side

Traduction des rubriques imprimées au verso

Stand der Norm: DIN EN ISO 9606-1:2013

Mit EuroWeld 3.09.09 berechnet.

© TÜV SÜD Industrie Service GmbH